

**RITSUHA**

**PROJETADOS  
PARA EXCELÊNCIA**



**PEÇAS DE TRANSMISSÃO**



MAIOR RESISTÊNCIA  
A FADIGA



RESISTENTE AO CALOR



ANTI CORROSÃO

# Contenidos

**EMPRESA E  
MARCA**

**2-7  
CORRENTE**

**8-11  
CORONA/PIÑÓN**

**RITSUKA**

[www.ritsukaparts.com](http://www.ritsukaparts.com)

## Empresa

A Eastman Auto and Power Ltd é a empresa por trás da marca "Ritsuka". Somos um dos principais fabricantes e exportadores. Nós projetamos uma enorme capacidade de aproximadamente 10 mil unidades de diferentes produtos por mês e ao mesmo tempo; dominamos uma ampla linha de cerca de 100-120 modelos diferentes. A promessa de qualidade e uma combinação de produtos inigualável nos define. Podemos dizer com orgulho que somos uma das melhores empresas do setor automotivo a fornecer total importância aos nossos clientes.

Também nos esforçamos para garantir aos nossos clientes que a equipe interna de controle de qualidade monitore constantemente todos os aspectos do negócio, desde a produção até nossos valiosos clientes. Nossa equipe de especialistas garante que cada produto fornecido tenha os mais altos padrões. Cada produto é testado em nossos centros de testes especializados para garantir que nosso produto se adapte às condições do mercado. Com foco no valor em cada fase, enfatizamos a qualidade do produto, embalagem e distribuição.

Também fabricamos unidades completas de motocicletas, baterias automotivas, pneus e tubos.

Saiba mais sobre nós e outras empresas em [www.eastmanautogroup.com](http://www.eastmanautogroup.com)

## Marca Ritsuka

Nossa marca tem o compromisso com a altíssima qualidade quando se trata de peças de reposição de motocicletas, Ritsuka é tudo sobre engenharia baseada em precisão e artesanato consumado inspirado na filosofia Japonesa de "Monozukuri". Com o objetivo de agradar uma base de clientes em todo o mundo. A marca está focada em oferecer experiência de altíssima qualidade e peças de reposição altamente duráveis para a população. Para este fim, nos esforçamos para a inovação contínua e, assim, introduzir o mundo de peças de reposição para motocicleta a um novo paradigma de excelência. Cada parte adere a uma linguagem de concepção refletindo na forma, função, resistência e importância superiores para todos.

Ritsuka é precisão

Inovação é apenas um começo. O que realmente torna as peças de reposição da Ritsuka extraordinárias é uma obstinação pela precisão e pela busca da perfeição.

Ritsuka é qualidade

Quando se trata de qualidade, acreditamos na perfeição. As peças de reposição da Ritsuka prometem durabilidade, longevidade e alta qualidade.

Ritsuka está focada em engenharia

Engenharia pode ser apenas mais uma palavra para o mundo, mas para nós é o mundo. A base de tudo o que fazemos sob nossa marca - Ritsuka é um conhecimento profundo em todas as etapas.

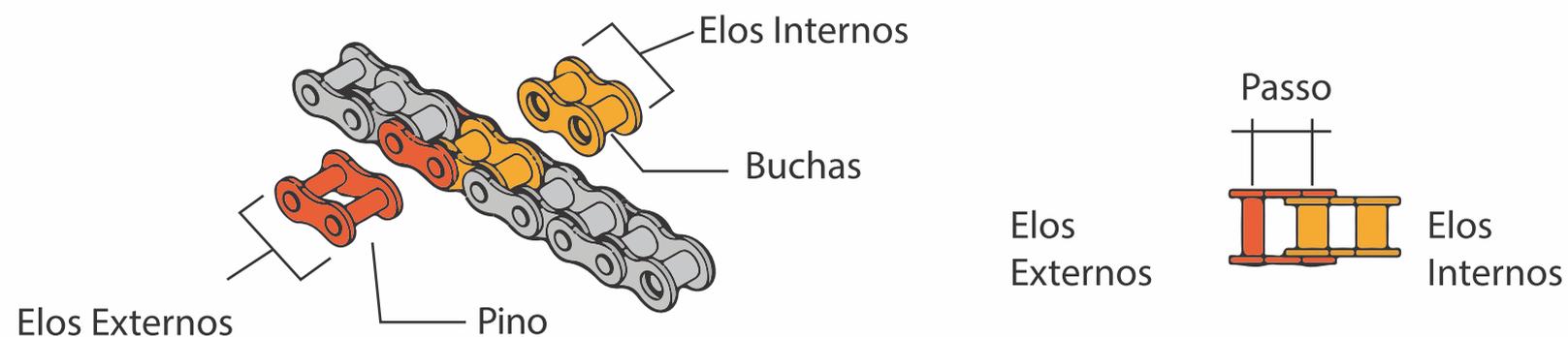
Explore nossa marca em [www.ritsukaparts.com](http://www.ritsukaparts.com)

# Corrente



## Produto

Nós nos concentramos em conceitos básicos na fabricação de correntes para criar um produto perfeito. Nosso básico detalha que uma corrente de rolos é usada para conectar duas rodas dentadas e transferir o torque. As Corrente de rolos são compostas de uma série de elos internos e externos conectados para formar um eixo flexível. Nós construímos nosso conhecimento e experiência para fortalecer ainda mais a precisão e a engenharia. Cada uma das peças singulares é finamente fabricada com qualidade e durabilidade superiores, a partir da excepcional matéria-prima ou processos aprimorados.



Elos Externos consistem em duas placas externas que são conectadas por dois pinos que são pressionados em cada placa. Os pinos no elo externo passam pelo interior das buchas quando os elos interno e externo são montados. Os pinos podem girar livremente no interior das buchas.

Elos Internos consiste em duas placas internas conectadas por duas buchas ocas, que são pressionadas em cada placa. Os dentes da roda dentada contactam a superfície das buchas quando a corrente é enrolada em torno de uma roda dentada. Passo é a distância entre os centros de dois pinos adjacentes. Passo~s comuns são 0.25", conhecido como #25, e 0.375" (#35).

A segurança e o conforto de um motociclista, é a nossa principal razão e o que nos impulsiona a fabricar o melhor produto. As amostras das correntes fabricadas finalizadas passam por testes rigorosos em laboratórios de testes de última geração para alta velocidade e carga para avaliar seu desempenho e manter os padrões internacionais. Todas as correntes são pré-lubrificadas com lubrificantes especiais para garantir uma longa vida operacional.



## Fabricação

Seguimos um processo de produção baseado em precisão, em que a qualidade é absorvida a cada etapa. Nosso Controle de Consistência de Qualidade garante que todos os critérios sejam cumpridos em todas as etapas do fluxo e que o produto que for entregue a um usuário de motocicleta será nada menos que a perfeição.

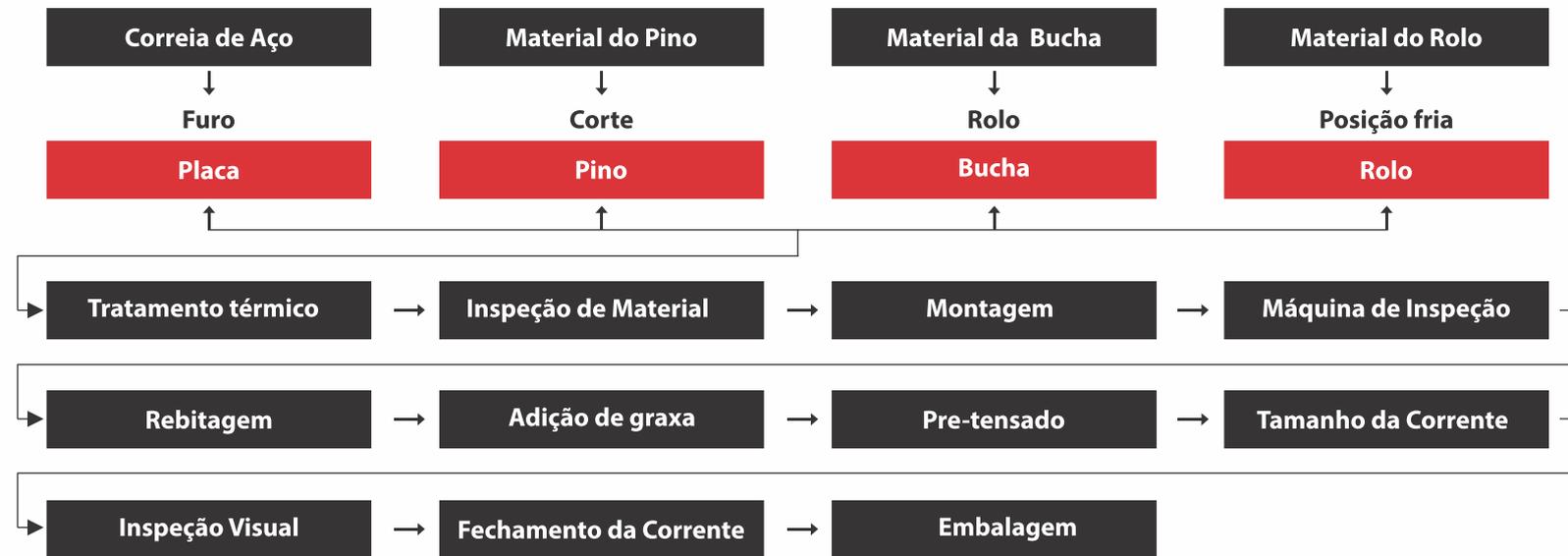
Também fabricamos Anel de vedação que é superior às peças de reposição dos concorrentes. Durante a fabricação do Anel de vedação, posicionamos um anel de vedação de borracha entre a placa interna e a externa da corrente do rolo, que mantém as partículas de poeira do lado de fora e evitam que a graxa flua para fora. Os benefícios finais de tal processo notável são menos alongamento, funcionamento silencioso, longa vida útil e baixa frequência de lubrificação.



CORRENTE

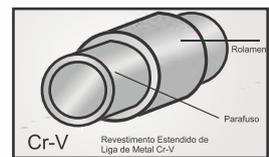


## Fluxo de processo de fabricação de corrente

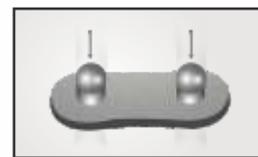


## Características das Correntes Ritsuka /Anéis de Vedação

Entre a placa interna e externa da corrente de rolos há um anel de vedação de borracha, que impede a entrada de partículas de poeira e impede que a graxa flua para fora. Dessa forma, não precisamos re-lubrificar a corrente novamente. Assim, as vantagens do Anel de vedação são o menor alongamento, operação silenciosa, uma longa vida útil e menor frequência de lubrificação.



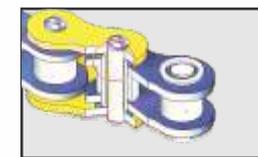
**Cromo:** Existe uma camada de liga de metal-Cr-V na superfície das peças de reposição, transmitindo uma grande firmeza; menor desgaste/dano; resistente ao calor; anti-corrosão



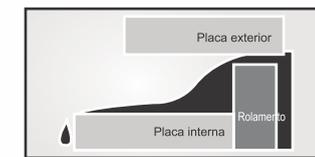
**Placas de metal:** Os furos na placa são finalmente polidos para garantir a máxima resistência à ruptura por fadiga.



**Peças pequenas:** As placas de ligação e os rolos passam pelo processo de granalhagem para maior resistência à fadiga.



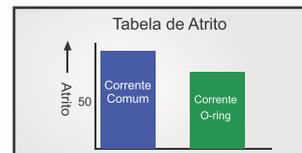
**Perfil da corrente**



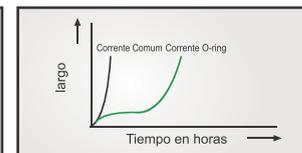
**Corrente comum:** O óleo na corrente comum flui facilmente



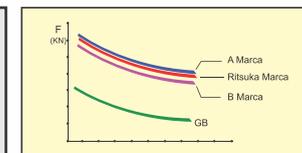
**Corrente O-ring:** O óleo / graxa na corrente O-ring



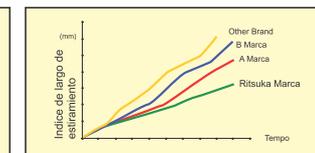
**Tabela de Atrito:** Corrente comum contra corrente O-ring



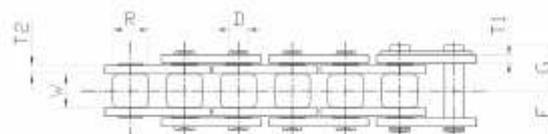
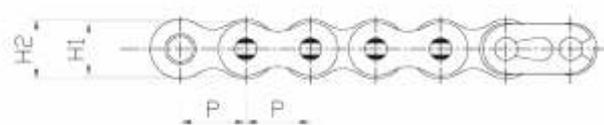
**Tabela de Resistência ao Desgaste entre:** Correntes Comuns contra as Correntes O-ring



**Gráfico de Análise de Fadiga:** Ritsuka Marca contra Outras Marcas



**Tabela de análise de desgaste:** Ritsuka contra Outras Marcas



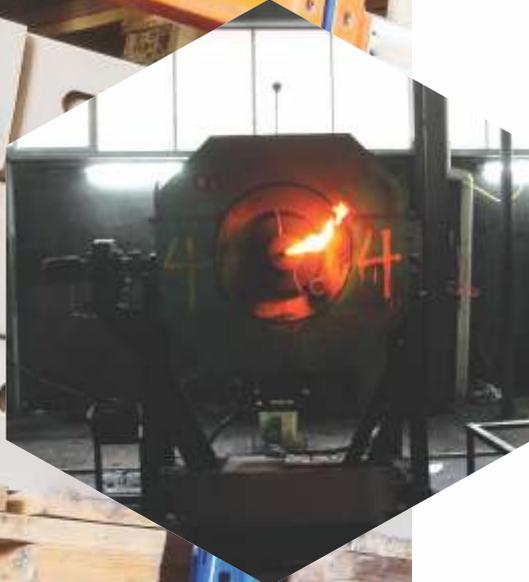
Corrente											
Ritsuka	Passo	Bucha Tipo	Largura	Pino		Rolo	Placa Espessura		Tração	Aplicação	Aplicação por CC
Corrente No.				mm	mm	mm	mm	mm	Interior		
415H	12.700	Curled	4.80	3.96	14.75	7.77	1.5	1.5	16.0	Moped	50-85
420H	12.700	Curled	6.35	3.96	16.60	8.15	1.8	1.8	17.0	Moped	50-85
428H	12.700	Curled	7.85	4.45	18.40	10.16	2.0	2.0	20.6	Street	125-250
520H	15.875	Curled	6.35	5.08	18.80	10.16	2.42	2.42	30	Street	125-250
525H	15.875	Curled	7.95	5.08	20.90	10.16	2.42	2.42	30	Street	125-250
530H	15.875	Curled	9.40	5.08	22.10	11.91	2.42	2.42	30	Street	125-250

O'ring											
Ritsuka	Passo	Bucha Tipo	Largura	Pino		Rolo	Placa Espessura		Tração	Aplicação	Aplicação por CC
Corrente No.				mm	mm	mm	mm	mm	Interior		
428HO	12.700	Solid	7.85	4.46	21.80	8.51	2.0	2.0	22.0	Street/Off-road	125-200
5200	15.875	Solid	6.35	5.24	20.15	10.16	2.0	2.0	26.5	Street/Off-road/Sports	150-200
5300	15.875	Solid	9.40	5.25	23.40	10.16	2.0	2.0	26.5	Street/Off-road/Sports	150-200
520HO	15.875	Solid	6.35	5.26	22.00	10.16	2.42	2.42	33.0	Street/Off-road/Sports	200-350
525HO	15.875	Solid	7.95	5.27	23.50	10.16	2.42	2.42	33.0	Street/Off-road/Sports	200-350
530HO	15.875	Solid	9.40	5.28	24.95	10.16	2.42	2.42	30.0	Street/Off-road/Sports	200-350



#### Fortalecimento de Corrente Silenciosa

Ritsuka Cadena Nro.	Espaça- mento	Número de Placas	Largura da corrente	Diâmetro do Pino	Profundidade da Placa	Distância do Orifício Central até o Topo do Dente	Espessura da Placa	Comprimento máximo do Pino	Resistência à Tração	Peso por metro	
	P	n	b1 min	D2 min	h2	h2	t	T	Q min	q	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	RN	RN	
EST04CF-5	6.35	2.3	3.15	2.41	6.7	2.8	l	0.8	6.1	5.2	0.165
EST04CF-7	6.35	3.4	5.2	2.41	6.7	2.8	l	0.8	8.2	9.1	0.24
EST04CF-7	6.35	4.5	7.25	2.41	6.7	2.8	l	0.8	10.3	11.8	0.312



#### Corrente Bucha

Ritsuka	Espaça- mento	Buje diâmetro	Con entre las placas internas	Diâmetro do Pino	Profundidade da Placa	Comprimento máximo do Pino	Resistência à Tração	Peso por metro
	p nom	d max	b1 min	b2 max	h2 max	L max	Q max	q
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	RN	Rg/m
25H	6.35	3.3	3.18	2.31	5.9	8.8	5.2	0.17
219H	7.774	4.59	5	4.59	7.4	11.5	9.8	13/1.03
270H	8.5	5	4.75	3.28	8.2	13.1	9.8	0.42

## Testando

As correntes concluídas são cuidadosamente verificadas e testadas para garantir um encaixe 100% preciso antes de serem enviadas. Nossos aparelhos de teste de última geração realizam vários testes em cada unidade da corrente para garantir a perfeição:

- Máquina para teste de dureza
- Máquina para teste de alongamento
- Testador de tração Digital e Analógico
- Fatigue testing machine
- Teste de precisão de comprimento.
- Laboratório de teste de Análise Química
- Máquina de teste de Análise Metalográfica

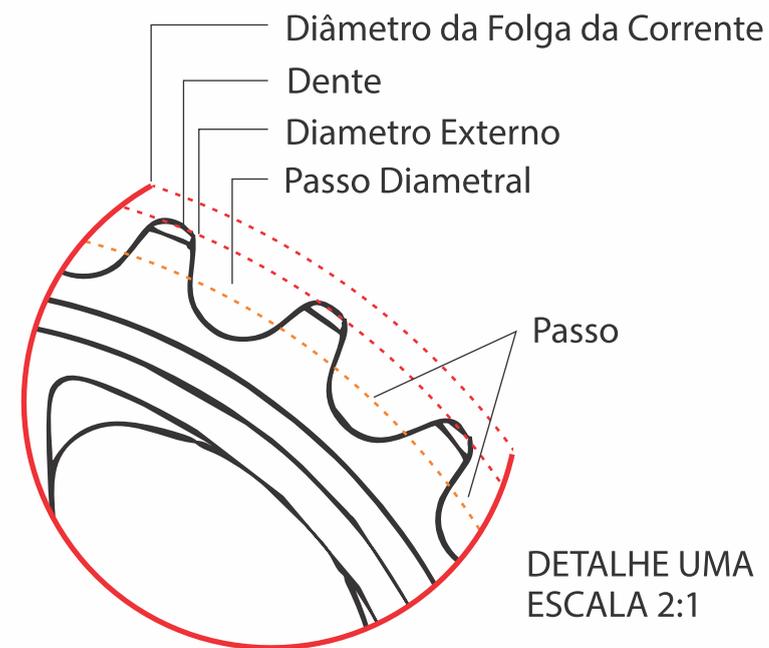
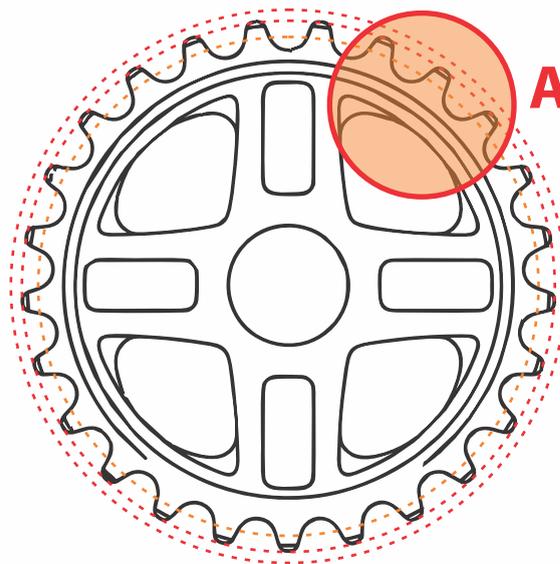


# Corona/Piñón

## Produto

Nós fabricamos Rodas Dentadas superiores devido a excelentes matérias-primas e nossa adesão ao rigoroso controle de qualidade. Empregamos o melhor tipo de Aço de Alto Carbono para rodas dentadas traseiras e Liga de Aço para rodas dentadas dianteiras. Nossas unidades de fabricação são totalmente equipadas com máquinas de alta precisão de última geração, juntamente com a última geração de projetos de computadores CNC e equipamentos de corte de metal controlados por computador que nos permitem criar as melhores rodas dentadas para sua motocicleta.

Reverendo a anatomia básica das Rodas Dentadas, estas são peças rotativas com dentes que são usados em conjunto com uma corrente e, quase sempre, pelo menos uma outra roda dentada para transmitir o torque. As rodas dentadas e a corrente podem ser usadas para alterar a velocidade, o torque ou a direção original de um motor. Para que as rodas dentadas e a corrente sejam compatíveis entre si, elas devem ter a mesma espessura e inclinação. Para que as rodas dentadas e a corrente funcionem eficazmente, todas as rodas dentadas devem estar em eixos paralelos com os dentes correspondentes no mesmo plano



- Número de dentes é a contagem total do número de dentes (projeções) ao redor de toda a circunferência de uma roda dentada. Para as rodas dentadas com poucos dentes, é fácil simplesmente contar o número de dentes. No entanto, para as rodas dentadas com um número maior de dentes, tentar contar os dentes pode não ser muito prático ou preciso.
- O Passo Diametral (PD) é um círculo imaginário que é traçado pelo centro dos pinos da corrente quando a roda dentada gira enquanto engrenada com uma corrente. A relação entre o passo diametral entre as rodas dentadas pode ser usada para calcular a relação de engrenagem, porém mais comumente e de forma muito mais simples a proporção do número de dentes é usada para este cálculo.
- O passo representa a quantidade de passo diametral em polegadas por dente. Engrenagens com afastamento maior terão dentes maiores. Common pitches are 0.25", conhecidos como #25, e 0.375" (#35).





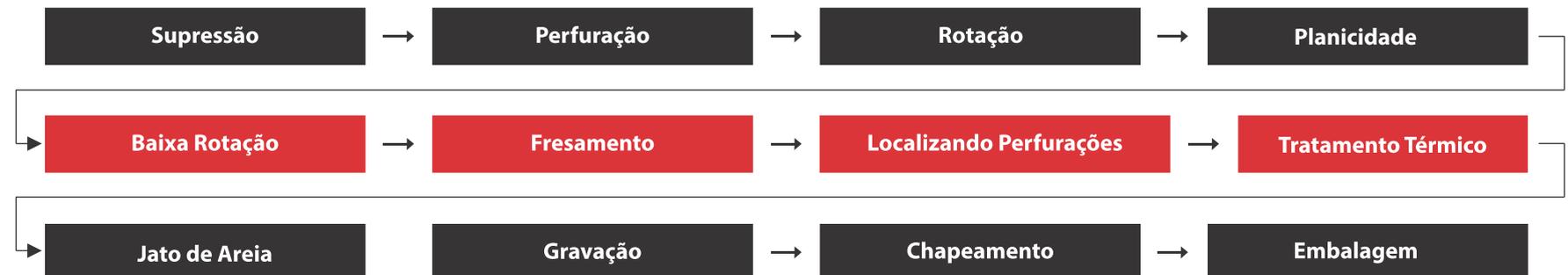
- O Diâmetro Externo (OD) será sempre maior que o diâmetro de afastamento, mas menor que o diâmetro da folga da corrente. O diâmetro externo não leva em conta o diâmetro adicional adicionado pela corrente, portanto, não deve ser usado para verificar a interferência na montagem.
- O Diâmetro de Folga da Corrente é o diâmetro externo de uma roda dentada com corrente enrolada ao redor. O diâmetro da folga da corrente será sempre maior que o diâmetro do passo e o diâmetro externo. O diâmetro da folga da corrente deve ser usado ao verificar a interferência ao colocar as rodas dentadas muito próximas de outras estruturas.

Nós da Ritsuka entendemos a precisão e a engenharia de cada peça sobressalente em seu núcleo e nosso conhecimento e abordagem focada nos levam a criar rodas dentadas de exceção para vários modelos de motocicleta.

## Fabricação

Nossas matérias-primas de alta qualidade são a principal fonte de nossa qualidade incomparável. Nossas rodas dentadas passam por várias inspeções de nível internacional em cada estágio da produção, o que nos ajuda a manter nossa qualidade superior. Em nossas fábricas, o bom tempo de produção garantindo a entrega rápida dos produtos e nossos processos de produção simplificados nos ajudam a atingir 100% de satisfação do cliente e qualidade inigualável.

### Fluxo do Processo de Fabricação de Roda Dentada



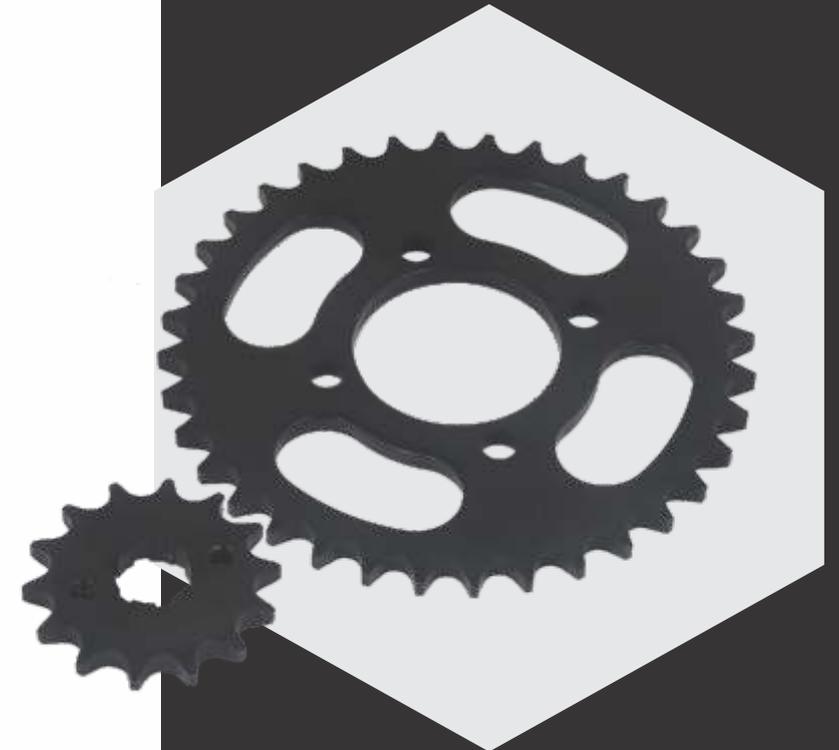
## Tipos de acabamentos



## Testando

Cada unidade fabricada da maneira mais superior é testada em vários parâmetros para garantir que apenas a melhor faça o seu caminho. Cada unidade finalizada de Rodas Dentadas é testada seguindo parâmetros rigorosos e somente as mais perfeitas fazem o seu caminho para os mercados.

- Máquina de teste de Pulverização de Sal
- Projetor de Perfil para o perfil de dentes
- Fixação para verificar o movimento dos dentes sobre a Corrente.
- Placa de Superfície com Teste de Medidor / Nivelamento





[www.ritsukaparts.com](http://www.ritsukaparts.com)

Informações de Vendas: [ritsuka@eastmanglobal.com](mailto:ritsuka@eastmanglobal.com)

Suporte: [support@eastmanglobal.com](mailto:support@eastmanglobal.com)